

— NELER YAPABİLİRİZ

Teknik resminizi getirin. Biz toleransına işleyelim.

CNC-Turkey; İstanbul'daki nitelikli tedarikçi ağı üzerinden hassas torna, freze, çok görevli ve 5 eksenli işlemeyi koordine eder — ilk teklif talebinden denetlenmiş, ihracata hazır parçaya kadar.

1978

Grup üretim mirası

3-5

Mevcut eksen konfigürasyonları

2

İlk yanıt için iş günü

AB

Gümrük Birliği, sıfır gümrük

— YETENEKLER

Resminizdeki metali işlemenin dört yolu

Her iş aynı şekilde başlar — sabit bir makine özelliğiyle değil, sizin teknik resminizle. Rota, parçaya göre seçilir.

01

CNC Tornalama

Şaftlar, flanşlar, burçlar, kaplinler ve gövdeler — geometri ve bağlamaya göre planlanır; parça gerektirdiğinde C/Y eksen ve alt iş mili seçenekleri değerlendirilir.

- Karbon ve alaşımlı çelik, paslanmaz, alüminyum, nikel alaşımları
 - Geometri uygun olduğunda tek bağlamada işleme
 - Sıkı toleranslı geçmeler için silindirik taşlama
-

02

CNC Frezeleme

Prizmatik gövdeler, braketler, plakalar ve fikstür bileşenleri — delme, kılavuz çekme, cepleme ve kontur işleme GD&T gereksinimlerinize göre değerlendirilir.

- Makine gövdeleri, muhafazalar, taşıyıcı yapılar
- Düzlemsellik, diklik, konum toleransı
- Taşlama ve sertleştirme sonrası işleme mevcut

Çok Görevli Torna-Freze

Tornalama ve frezeleme tek bağlamada tamamlanır — daha az yeniden bağlama, yüzeyler arası daha sıkı konum toleransı, karmaşık parçalar için daha kısa çevrim.

- Uygun makinelerde C/Y/B ekseni ve alt iş mili
 - Eksenel delikler, yuva-delik ve açılı özellikler
 - İhtiyaç duymayan parçalara dayatılmaz
-

5 Eksenli İşleme

Karmaşık geometri ve çok yüzeyli erişim, rota veya makine seçilmeden önce teknik resme göre teyit edilir — varsayılan olarak uygulanmaz.

- Karmaşık konturlar ve çok yüzeyli parçalar
 - Rota teklif öncesinde teyit edilir
 - Nitelikli ağ üzerinden tedarik edilir
-

Yakın zamandaki projeler, anonimleştirilmiş

Müşteri adları, teknik resimler ve ticari açıdan hassas fiyatlar gizli kalır — koordinasyon yaklaşımı kalmaz.

SANAYİ · AVRUPA

Karmaşık tornalanmış kaplin bileşenleri

KAPSAM

Üç bileşen boyutu, alaşımlı çelik, seri üretim potansiyeli

SÜREÇ

CNC tornalama, teknik resme dayalı proses planlama

DOKÜMANTASYON

Mutabık kalınan malzeme sertifikası ve kontrol gereksinimleri

LOJİSTİK

Avrupa'ya ihracat sevkiyatı

ELEKTRONİK · AVRUPA

Alüminyum braket ve soğutucu bileşenler

KAPSAM

Prototip/numune aşamasından tekrarlı sipariş planına geçiş

SÜREÇ

Alüminyum CNC frezeleme, tekrarlı üretim planlaması

DOKÜMANTASYON

Çizim revizyonu, ilk parti kontrolü

LOJİSTİK

Müşteri tarafından ayarlanan DHL alımı

SANAYİ · AVUSTRALYA

Sertleştirilmiş pim ve pens tipi bileşenler

KAPSAM

Alaşımlı çelik, ısıtılma işlemi, taşlama, tekrar siparişler

SÜREÇ

CNC işleme, ısıtılma işlemi ve taşlama koordinasyonu

DOKÜMANTASYON

Gerektiğinde EN 10204 3.1 malzeme dokümantasyonu

LOJİSTİK

Avustralya'ya ihracat



Kontrolde hazır seri üretim flanşları



Taşlanmış ve sertleştirilmiş pimler



İhracata hazır paketleme

NEREDE KULLANILIYOR

Tek bir niş değil, sektörler

Proje incelemesi malzeme, geometri ve dokümantasyon kapsamına dayanır — yalnızca sektör adına değil. Havacılık, savunma, medikal veya nükleer talepler yalnızca sertifikasyon gereksinimleri karşılanabildiğinde, proje bazında değerlendirilir.

Endüstriyel makineler

Tekstil makineleri

Hidrolik sistemler

Otomasyon ekipmanları

Fikstür ve takım ekipmanları

Otomotiv tedarik projeleri

Enerji ekipmanları

Ağır ekipman yedek parçaları

NASIL İŞLİYOR

Resim girer, parça çıkar – beş adım

01

Resmi gönderin

PDF, STEP, IGES, DXF veya DWG – malzeme, adet ve toleranslar belirtilir.

02

Teknik inceleme

Üretim rotası teyit edilir. İlk yanıt 2 iş günü içinde.

03

Üretim

Tornalama, frezeleme, ısıl işlem ve kaplama gerektiğinde koordine edilir.

04

Kontrol

Boyutsal kontrol, ilk parça raporu (FAI), mutabık kalınırsa EN 10204 3.1 sertifikaları.

05

İhracat

EXW, FCA, DAP veya CIF/CFR – dokümantasyon ve nakliye koordine edilir.

MALZEMELER

Katalogda değil, atölyede olan alaşımlar

KARBON VE MÜHENDİSLİK ÇELİKLERİ

C45	S235	S355JR	41Cr4	42CrMo4	34CrNiMo6
-----	------	--------	-------	---------	-----------

PASLANMAZ ÇELİKLER

1.4305	1.4404	1.4435	1.4122
--------	--------	--------	--------

ALÜMİNYUM VE ÖZEL ALAŞIMLAR

EN AW-6060	EN AW-6082	2.4060	Ti6Al4V Gr.5
------------	------------	--------	--------------

ISIL İŞLEM VE YÜZEY İŞLEM

Sementasyon	İndüksiyon	Nitrasyon	~65 HRC'ye kadar taşlama	Sert krom
Çinko kaplama	Siyah oksit	Eloksal		

— BİR PROJE BAŞLATIN

Teknik resminiz mi var? Başlamak için tek ihtiyacımız bu.

Yükleyin, ya da önce ücretsiz hesaplayıcıdan geçirip anında
yaklaşık bir tahmin alın — kayıt gerekmez.

ŞİRKET

CNCTURKEY Teknoloji Sanayi ve Dış Ticaret Limited Şirketi
Pendik, İstanbul, Türkiye

İLETİŞİM

info@cnc-turkey.com
[+381 63 7216079](tel:+381637216079)

ÇEVİRİMİÇİ

cnc-turkey.com
[Daha fazla proje örneği](#)