

A dark, high-contrast background image of a CNC machine, showing various components like a rotating table, tool holders, and structural elements. The lighting highlights the metallic surfaces and the precision of the machinery.

— CE QUE NOUS SAVONS FAIRE

Apportez-nous le plan. Nous le menons à la **tolérance**.

CNC-Turkey coordonne le tournage, le fraisage, l'usinage multi-tâches et 5 axes de précision via un réseau de fournisseurs qualifiés à Istanbul — de la première demande à la pièce inspectée, prête à l'export.

1978

Héritage industriel du groupe

3-5

Configurations d'axes disponibles

2

Jours ouvrables pour la première réponse

UE

Union douanière, droit nul

— CAPACITÉS

Quatre façons de façonner le métal selon votre plan

Chaque projet commence de la même façon — avec votre plan, pas une spécification de machine fixe. La gamme est choisie pour convenir à la pièce.

01

Tournage CNC

Arbres, brides, bagues, accouplements et corps — planifiés selon la géométrie et le bridage ; l'axe C/Y et la contre-broche sont évalués lorsque la pièce le requiert.

- Aciers au carbone et alliés, inox, aluminium, alliages de nickel
 - Usinage en une prise lorsque la géométrie le permet
 - Rectification cylindrique pour ajustements serrés
-

02

Fraisage CNC

Corps prismatiques, consoles, plaques et éléments de fixation — perçage, taraudage, poches et contours examinés selon vos cotations GD&T.

- Corps de machines, boîtiers, structures porteuses
- Planéité, perpendicularité, tolérance de position
- Rectification et usinage post-trempe disponibles

03

Tournage-fraisage multi-tâches

Tournage et fraisage réalisés en une seule prise — moins de reprises, tolérance de position plus serrée entre les faces, cycle plus court pour les pièces complexes.

- Axe C/Y/B et contre-broche sur machines adaptées
 - Alésages axiaux, relations rainure-alésage et angles
 - Non imposé aux pièces qui n'en ont pas besoin
-

04

Usinage 5 axes

Géométrie complexe et accès multi-faces, confirmés à partir du plan avant le choix de la gamme ou de la machine — jamais supposés par défaut.

- Contours complexes et pièces multi-faces
 - Gamme confirmée avant l'offre
 - Approvisionné via le réseau qualifié
-

— DES PREUVES, PAS DES PROMESSES

Projets récents, anonymisés

Les noms clients, les plans et les prix commercialement sensibles restent confidentiels — pas l'approche de coordination.

INDUSTRIE · EUROPE

Composants d'accouplement tournés complexes

PÉRIMÈTRE

Trois tailles de composants, acier allié, potentiel de production répétée

PROCÉDÉ

Tournage CNC, planification du procédé à partir du plan

DOCUMENTATION

Certificat matière convenu et exigences de contrôle

LOGISTIQUE

Expédition export vers l'Europe

ÉLECTRONIQUE · EUROPE

Consoles en aluminium et composants de dissipateur

PÉRIMÈTRE

Passage de la phase prototype/échantillon à la planification de commandes répétées

PROCÉDÉ

Fraisage CNC de l'aluminium, planification de production répétée

DOCUMENTATION

Révision du plan, contrôle du premier lot

LOGISTIQUE

Enlèvement DHL organisé par le client

INDUSTRIE · AUSTRALIE

Broches trempées et composants type pince

PÉRIMÈTRE

Acier allié, traitement thermique, rectification, commandes répétées

PROCÉDÉ

Usinage CNC, coordination du traitement thermique et de la rectification

DOCUMENTATION

Documentation matière EN 10204 3.1 si requise

LOGISTIQUE

Export vers l'Australie



Brides produites en série, prêtes pour le contrôle



Broches rectifiées et trempées



Emballées pour l'export

— OÙ C'EST UTILISÉ

Des secteurs, pas une seule niche

L'examen du projet repose sur le matériau, la géométrie et le périmètre documentaire — pas uniquement le nom du secteur. Les demandes en aéronautique, défense, médical ou nucléaire sont évaluées au cas par cas, uniquement lorsque les exigences de certification peuvent être satisfaites.

Machines industrielles

Machines textiles

Systèmes hydrauliques

Équipements d'automatisation

Outillage et fixations

Projets d'approvisionnement automobile

Équipements énergétiques

Pièces détachées d'équipements lourds

— COMMENT ÇA FONCTIONNE

Le plan entre, la pièce sort — cinq étapes

01

Envoyez le plan

PDF, STEP, IGES, DXF ou DWG — matériau, quantité et tolérances indiqués.

02

Révision technique

Gamme de fabrication confirmée. Première réponse sous 2 jours ouvrables.

03

Production

Tournage, fraisage, traitement thermique et revêtement coordonnés selon les besoins.

04

Contrôle

Contrôle dimensionnel, FAI, certificats EN 10204 3.1 si convenu.

05

Export

EXW, FCA, DAP ou CIF/CFR — documentation et fret coordonnés.

Des nuances de l'atelier, pas d'un catalogue

ACIERS AU CARBONE ET DE CONSTRUCTION

C45

S235

S355JR

41Cr4

42CrMo4

34CrNiMo6

ACIERS INOXYDABLES

1.4305

1.4404

1.4435

1.4122

ALUMINIUM ET ALLIAGES SPÉCIAUX

EN AW-6060

EN AW-6082

2.4060

Ti6Al4V Gr.5

TRAITEMENT THERMIQUE ET FINITION

Cémentation

Induction

Nitruration

Rectification jusqu'à ~65 HRC

Chrome dur

Zingage

Oxydation noire

Anodisation

Vous avez un plan ? C'est tout ce qu'il nous faut pour commencer.

Envoyez-le, ou passez d'abord par le calculateur gratuit pour une estimation instantanée — sans inscription.

SOCIÉTÉ

CNCTURKEY Teknoloji Sanayi ve Dış Ticaret Limited Şirketi
Pendik, Istanbul, Türkiye

CONTACT

info@cnc-turkey.com
[+381 63 7216079](tel:+381637216079)

EN LIGNE

cnc-turkey.com
[Plus d'exemples de projets](#)