

— WAS WIR LEISTEN

Geben Sie uns die Zeichnung. Wir bringen sie auf **Toleranz**.

CNC-Turkey koordiniert präzises Drehen, Fräsen, Mehrfunktions- und 5-Achs-Bearbeitung über ein qualifiziertes Lieferantennetz in Istanbul — von der ersten Anfrage bis zum geprüften, exportfertigen Bauteil.

1978

Fertigungserfahrung der Gruppe

3-5

Verfügbare Achskonfigurationen

2

Werktage bis zur ersten Rückmeldung

EU

Zollunion, Nulltarif

— FÄHIGKEITEN

Vier Wege, Metall auf Ihre Zeichnung zu bringen

Jeder Auftrag beginnt gleich — mit Ihrer Zeichnung, nicht mit einer festen Maschinenspezifikation. Der Weg wird passend zum Bauteil gewählt.

01

CNC-Drehen

Wellen, Flansche, Buchsen, Kupplungen und Gehäuse — geplant nach Geometrie und Spannung; C/Y-Achse und Gegenspindel werden bewertet, wenn das Bauteil es erfordert.

- Kohlenstoff- und legierter Stahl, Edelstahl, Aluminium, Nickellegierungen
 - Bearbeitung in einer Aufspannung, wo Geometrie es zulässt
 - Rundschleifen für engtoleranzierte Passungen
-

02

CNC-Fräsen

Prismatische Gehäuse, Halter, Platten und Vorrichtungsbaueteile — Bohren, Gewindeschneiden, Taschen- und Konturbearbeitung anhand Ihrer GD&T-Angaben geprüft.

- Maschinengehäuse, Hüllen, Trägerstrukturen
- Ebenheit, Rechtwinkligkeit, Lagetoleranz
- Schleifen und Bearbeitung nach dem Härten verfügbar

03

Mehrfunktions-Dreh-Fräsen

Drehen und Fräsen in einer Aufspannung abgeschlossen — weniger Neuspannungen, engere Lagetoleranz zwischen Flächen, kürzerer Zyklus für komplexe Teile.

- C/Y/B-Achse und Gegenspindel auf geeigneten Maschinen
 - Axiale Bohrungen, Nut-Bohrungs- und Winkelmerkmale
 - Nicht erzwungen bei Teilen, die es nicht brauchen
-

04

5-Achs-Bearbeitung

Komplexe Geometrie und Mehrseitenzugang, anhand der Zeichnung bestätigt, bevor Weg oder Maschine gewählt werden — nicht standardmäßig angenommen.

- Komplexe Konturen und Mehrseitenteile
 - Weg vor dem Angebot bestätigt
 - Über das qualifizierte Netzwerk beschafft
-

— BEWEISE, KEINE VERSPRECHEN

Aktuelle Projekte, anonymisiert

Kundennamen, Zeichnungen und kommerziell sensible Preise bleiben vertraulich — der Koordinationsansatz nicht.

INDUSTRIE · EUROPA

Komplexe gedrehte Kupplungsbauteile

UMFANG

Drei Bauteilgrößen, legierter Stahl, Wiederholfertigungspotenzial

PROZESS

CNC-Drehen, zeichnungsbasierte Prozessplanung

DOKUMENTATION

Vereinbartes Materialzeugnis und Prüfanforderungen

LOGISTIK

Exportversand nach Europa

ELEKTRONIK · EUROPA

Aluminiumhalter und Kühlkörperbauteile

UMFANG

Übergang von Prototyp/Muster zur Wiederholauftragsplanung

PROZESS

CNC-Fräsen von Aluminium, Planung der Wiederholfertigung

DOKUMENTATION

Zeichnungsrevision, Prüfung der ersten Charge

LOGISTIK

Vom Kunden organisierte DHL-Abholung

INDUSTRIE · AUSTRALIEN

Gehärtete Stifte und spannzangenartige Bauteile

UMFANG

Legierter Stahl, Wärmebehandlung, Schleifen, Wiederholaufträge

PROZESS

CNC-Bearbeitung, Koordination von Wärmebehandlung und Schleifen

DOKUMENTATION

EN-10204-3.1-Materialdokumentation bei Bedarf

LOGISTIK

Export nach Australien



Serienflansche, bereit zur Prüfung



Geschliffene und gehärtete Stifte



Verpackt für den Export

— EINSATZBEREICHE

Branchen, nicht nur eine Nische

Die Projektprüfung basiert auf Material, Geometrie und Dokumentationsumfang — nicht allein auf der Branche. Anfragen aus Luftfahrt, Verteidigung, Medizin oder Nukleartechnik werden nur projektbezogen bewertet, wenn Zertifizierungsanforderungen erfüllt werden können.

Industriemaschinen

Textilmaschinen

Hydrauliksysteme

Automatisierungstechnik

Vorrichtungen und Werkzeuge

Automotive-Zulieferprojekte

Energieanlagen

Ersatzteile für schwere Ausrüstung

— SO LÄUFT ES AB

Zeichnung rein, Bauteil raus — fünf Schritte

01

Zeichnung senden

PDF, STEP, IGES, DXF oder DWG — Material, Menge und Toleranzen vermerkt.

02

Technische Prüfung

Fertigungsweg bestätigt. Erste Rückmeldung innerhalb von 2 Werktagen.

03

Fertigung

Drehen, Fräsen, Wärmebehandlung und Beschichtung nach Bedarf koordiniert.

04

Prüfung

Maßkontrolle, Erstmusterprüfung, EN-10204-3.1-Zeugnisse bei Vereinbarung.

Export

EXW, FCA, DAP oder CIF/CFR — Dokumentation
und Fracht koordiniert.

WERKSTOFFE

Güten vom Hallenboden, nicht aus dem Katalog

KOHLENSTOFF- UND BAUSTÄHLE

C45

S235

S355JR

41Cr4

42CrMo4

34CrNiMo6

EDELSTÄHLE

1.4305

1.4404

1.4435

1.4122

ALUMINIUM UND SONDERLEGIERUNGEN

EN AW-6060

EN AW-6082

2.4060

Ti6Al4V Gr.5

WÄRMEBEHANDLUNG UND OBERFLÄCHE

Einsatzhärten

Induktion

Nitrieren

Schleifen bis ~65 HRC

Hartverchromen

Verzinken

Schwarzoxidieren

Eloxieren

— PROJEKT STARTEN

Haben Sie eine Zeichnung? Mehr brauchen wir nicht.

Laden Sie sie hoch, oder nutzen Sie zuerst den kostenlosen
Rechner für eine sofortige Grobschätzung — keine Registrierung
nötig.

UNTERNEHMEN

CNCTURKEY Teknoloji Sanayi ve Dış Ticaret Limited Şirketi
Pendik, Istanbul, Türkiye

KONTAKT

info@cnc-turkey.com

[+381 63 7216079](tel:+381637216079)

ONLINE

cnc-turkey.com

[Weitere Projektbeispiele](#)